

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Parkovacie plochy, odstavné a skladovacie plochy, nákladné rampy, všetky hospodárske plochy, električkové trate a ďalšie plochy s predpokladaným vysokým stupňom statického a dynamického zaťaženia.

### Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 6 cm – osobná doprava

Hrúbka 8, 10 cm – nákladná doprava

## PREDNOSTI VÝROBKU

- patentové dištančné výstupky
- povrch bez drážok
- pohyb a hlučnosť nákupných vozíkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- systém doplnený koncovými tvarovkami
- strojné kladenie

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál	Polovička	Začiatok
Dĺžka [mm]	197 ±2	96 ±2	197 ±2
Šírka [mm]	162 ±2	162 ±2	162 ±2
Výška [mm]	60, 80 alebo 100 ±3		
Hmotnosť [kg.m <sup>-2</sup> ]	130/ 180/ 225		
Spotreba [ks.m <sup>-2</sup> ]	35,71	71,43	32,79
Farba	sivá, červená*		

\* - Farba červená, len pre tvarovku NORMÁL - hrúbka dlažby 6cm a 8 cm.

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 16,5x20cm

**Vrchné hrany** – so skosením

**Škóry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – Polovička, Začiatok, rezaním, štiepaním

## SKÚŠANIE, KVALITA

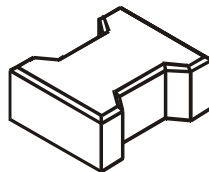
Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

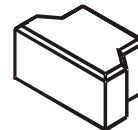
Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

## TVAR VÝROBKU

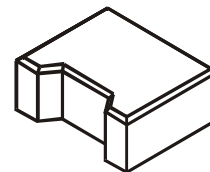
Tvarovka **Normál**



Tvarovka **Polovička**



Tvarovka **Začiatok**



## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338) doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004) splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004) splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338) splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)

Trieda A1

## SPÔSOB DODÁVANIA

### Dlažba Haka 6 cm

Tvarovka	Normál	Polovička	Začiatok
Množstvo [m <sup>2</sup> /pa]	10,08	5,38	6,59
Hmotnosť [kg/pa]	1340	725	885

### Dlažba Haka 8 cm

Tvarovka	Normál	Polovička	Začiatok
Množstvo [m <sup>2</sup> /pa]	8,06	3,59	4,39
Hmotnosť [kg/pa]	1510	685	835

### Dlažba Haka 10 cm

Tvarovka	Normál	Polovička	Začiatok
Množstvo [m <sup>2</sup> /pa]	8,06	7,17	8,78
Hmotnosť [kg/pa]	1880	1675	2045

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

## SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním farebných tvaroviek.

Dlažba je určená na vytváranie technických plôch bez zvláštnych požiadaviek na architektonické stvárnenie

## ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podložia a kladenie dlažby.

## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

## ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

## ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

### Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Použitie kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte vápencové kamenivo.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplnil škáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere.

Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

## KONEČNÁ ÚPRAVA

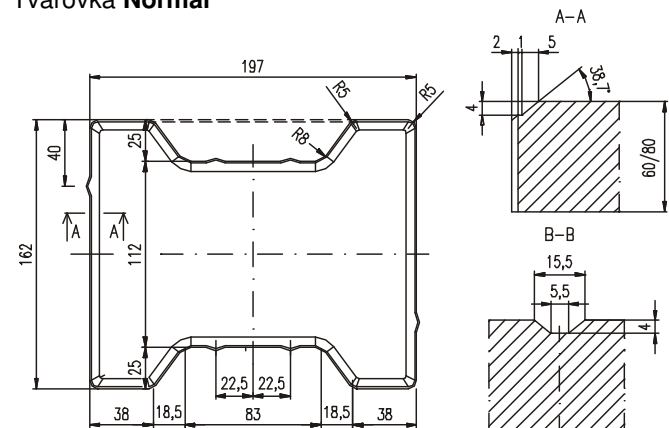
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na suchu zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Tvarovka Normál



### Tvarovka Normál + Polovička

